

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.Lgs. 33/2013)

ANNO 2019

DICHIARANTE		
BOFFOLI		Franc esco
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
Dirigente Scolastico	Ministero istruzione	I.C.Ferrari Maranello (MO)

DICHIARA ¹

che nell'anno 2019 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale ²	38116,54 €
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ³	0 €
TOTALE Emolumenti complessivi	38116,54 €

Data 22 febbraio 2021

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del D.lgs. 33/2013.

² Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)*.

³ Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE 2019** colonna "oneri a carico della finanza pubblica" ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01).

⁴ **Firmare con firma digitale.**